

Steinschlagschutz

Steinschlagschutz überlackierbar



Steinschlagschutz überlackierbar, Spray, grau, Art.-Nr. 6105/500 ml



Steinschlagschutz überlackierbar, Spray, grau, Art.-Nr. 6106/1 l



Steinschlagschutz überlackierbar, Spray, schwarz, Art.-Nr. 6109/500 ml



Steinschlagschutz überlackierbar, Spray, schwarz, Art.-Nr. 6110/1 l



Verarbeitung von 1 l-Dosen

Produkt vor der Benutzung mindestens eine Minute gut schütteln. Dose in die Druckbecherpistole einsetzen oder direkt an die Spritzpistole schrauben. Darauf achten, dass die zu behandelnden Teile komplett bedeckt werden. Durch den Auftrag in mehreren Schichten wird die Struktur stärker ausgebildet. Bei Temperaturen unter 20 °C, Dose vor der Verarbeitung etwas erwärmen.

Handschuhe, Schutzbrille und Atemschutz tragen.

Verarbeitungswerkzeuge



Spritzpistole, Art.-Nr. 6219



Druckbecher Pistole, Art.-Nr. 6220

Problembeschreibung

Werkseitig wird im Bereich der Schweller, Kotflügelendspitzen oder der vorderen und hinteren Blechschürzen häufig ein Steinschlagschutz aufgetragen. Bei Reparaturen oder Ersatz dieser Blechteile und der anschließenden Decklackierung soll der ursprüngliche optische Zustand wiederhergestellt werden.

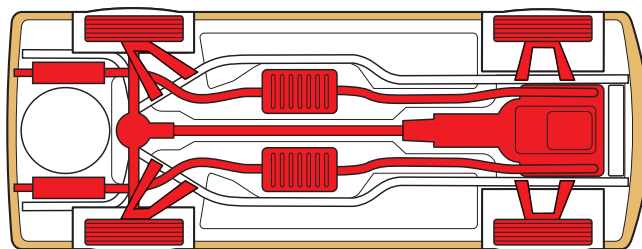
Positive Auswirkung der Behandlung

Steinschlagschutz von LIQUI MOLY ist besonders zäh und somit der optimale Schutz vor mechanischen Beschädigungen der Metalloberfläche. Nach der Behandlung entsteht die für Steinschlagschutz typische Oberflächenstruktur.

Arbeitsvorbereitung

Nach der Reparatur oder dem Austausch von Blechteilen muss der Untergrund fettfrei sein. Dann mit Klebeband und Folie die nicht zu behandelnden Flächen abkleben. Blanke Blechteile grundieren (mit Grundierfüller, Art.-Nr. 6047/400 ml).

Anwendungsbereiche



Die gelb gekennzeichneten Karosserieteile wie Schweller sowie Front- und Heckschürze (nur Blechteile) behandeln.

Die rot gekennzeichneten Bereiche nicht einsprühen!

Verarbeitung mit der Spraydose

Spraydose vor der Benutzung mindestens eine Minute gut schütteln. Dann den Steinschlagschutz mit gleichmäßigen Bewegungen auftragen. Darauf achten, dass die zu behandelnden Teile komplett bedeckt werden. Durch den Auftrag in mehreren Schichten wird die Struktur stärker ausgebildet. Bei Temperaturen unter 20 °C, Dose vor der Verarbeitung etwas erwärmen.

Handschuhe, Schutzbrille und Atemschutz tragen.

Bitte beachten Sie auch unsere Korrosionsschutzübersicht (Art.-Nr. 50917).